

**FECKEN **FK** KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Karussell-Spalt- und -Stapelautomaten

Type | **S 20 bis S 36**

Type | **S 41**





Fecken-Kirfel produziert präzise und effiziente Schneidmaschinen zur Bearbeitung unterschiedlichster Kunststoffe, Gummi und ähnlicher Materialien. 1870 gegründet, ist das Familienunternehmen in seinem Bereich heute weltweiter Technologie- und Qualitätsführer. Durch großes ingenieurwissenschaftliches Wissen und gemeinsam mit den Kunden entwickelt Fecken-Kirfel das Maschinenprogramm stetig weiter. Alle Schneidmaschinen produzieren wir zu 100 % an unserem Hauptsitz in Aachen, Deutschland.

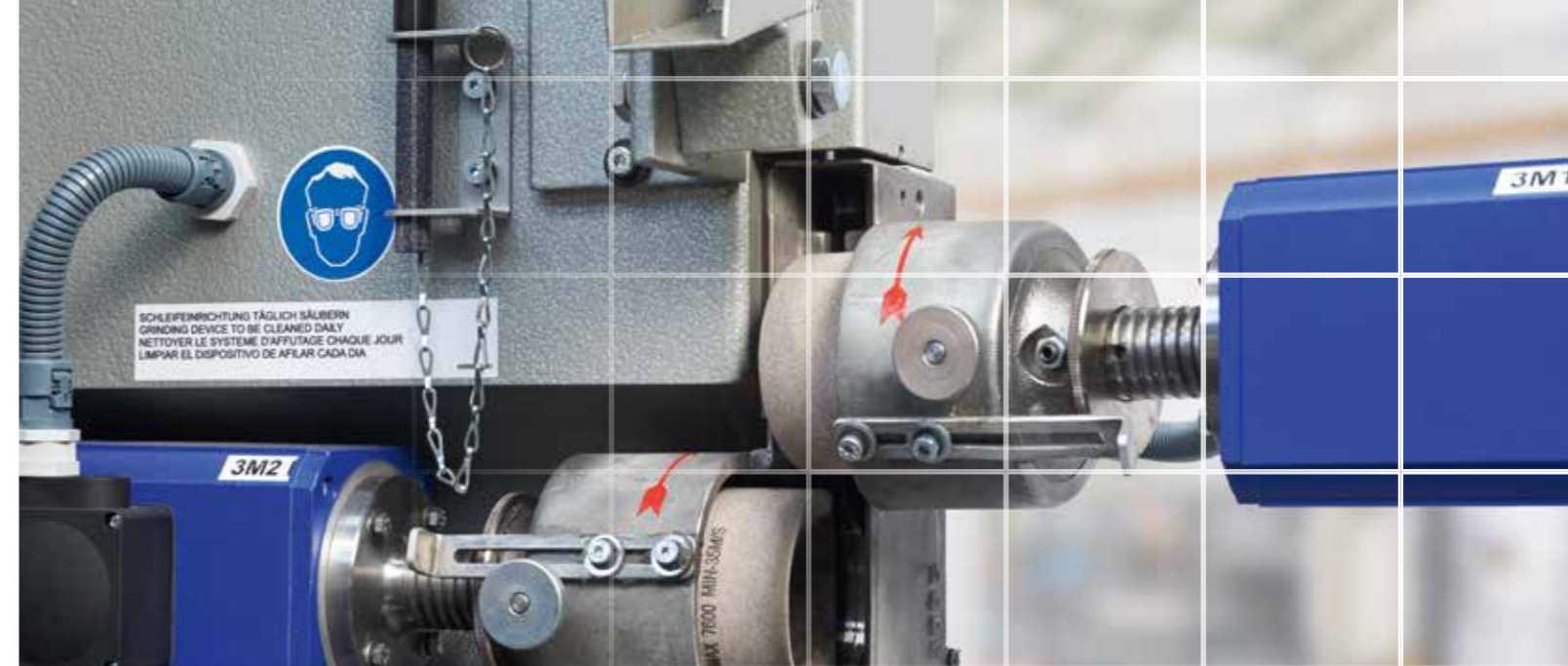
1870 gegründet

Konzernunabhängiges  
Familienunternehmen

Schneidmaschinen  
„Made in Germany“

Zur Bearbeitung  
unterschiedlichster Materialien

Weltweiter Technologie-  
und Qualitätsführer



## HERZLICH WILLKOMMEN

Die Karussell-Spalt- und -Stapelautomaten der S-Reihe schneiden vollautomatisch Schaumstoff-Blöcke – selbst in extrem dünne Schichten. Durch die hohe Schneidgeschwindigkeit und die verfügbare Tischfläche sind sie Ihr idealer Partner für hohe Produktionsvolumen. Zu den vielseitigen Einsatzgebieten der S-Reihe gehören etwa die Polstermöbel- und Matratzenindustrie sowie die Verpackungsbranche.

Verschiedene Zusatzoptionen machen die Maschinen besonders leistungstark und effizient: Mit dem Luftkissen zum Be- und Entladen lassen sich beispielsweise selbst sehr schwere Blöcke einfach handhaben.

Durch das Software-Tool FK-Opti-Sheet nutzen Sie Ihr Material optimal aus. Die S-Typen können zudem besonders leichte Materialien und gleichzeitig äußerst harte Schäume präzise schneiden. Das optimierte Vakuumsystem fixiert die Blöcke und gewährleistet zusammen mit der Winkelverstellung von +5° bis -5° exakte Schnitte.

sehr stabiles  
Schneidaggregat

einfach be-  
und entladen

hohe Schneid-  
geschwindigkeit

hohe Kapazität





Markus Frings  
Leiter Teilefertigung

Vakuumsystem zur Blockfixierung

äußerst gleitfähige Bandage

vollautomatisch Spalten und Stapeln

weniger Personaleinsatz



Im Vergleich zu horizontalen Tischmaschinen entfällt der Rücklauf des Schneidtisches: das steigert die Produktionskapazität.

## VOLLAUTOMATISCHE SPALT- UND STAPEL-AUTOMATEN MIT HOHER KAPAZITÄT

Spalten Sie PU-Weichschaumblöcke effizient und wirtschaftlich in dünne Schichten. Fecken-Kirfel bieten Ihnen mit der S-Linie, je nach zu spaltender Schaumstoffqualität und Raumgewicht, die passende Maschine mit idealem Tischdurchmesser für eine möglichst hohe Kapazität.

**Anwendungsbereich:** Blöcke in dicke und extrem dünne Schichten schneiden, z. B. für Matratzen-Topper oder die Täschner- und Schuhindustrie sowie Aufschneiden von formgeschnittenen Rohlingen.

**Material:** PU-Weichschäume (Polyäther, Polyester), Latex und ähnliche Materialien, Verbundschäume bis ca. 120 kg/m<sup>3</sup>. S 41: Melamingefüllte Schäume (CMHR), PU-Schäume mit hohen Raumgewichten, Verbundschäume bis 150 kg/m<sup>3</sup>.

**Service:** Wartungsfragen beantworten wir schnell und einfach. Per Teleservice ist eine Ferndiagnose möglich.



S 24 mit technischem PU-Schaum.



**Michael Greven**  
Kundendienstleiter

Bandmesser-Schleifapparat

extrem stabiles Schneidaggregat

Schneiden harter Materialien

präzise dank hoher Messerspannkraft



Mit der Bandmesser-Neigung schneiden Sie beliebig dicke und dünne Schichten.

## WINKELVERSTELLUNG FÜR NOCH PRÄZISERE SCHNITTE: S 20 BIS S 36

Das Schneidaggregat der S-Typen ermöglicht eine Winkelverstellung des Messers von  $-5^\circ$  bis  $+5^\circ$ . Damit können über die gesamte Blockhöhe beliebig dicke und dünne Schichten einwandfrei geschnitten werden – ohne Anheben des Blocks.

Die äußerst gleitfähige Beschichtung der Bandage und deren Vorspannung garantiert besonders geringen Schneiddruck.



Winkelverstellung des Bandmessers (S 20 bis S 36).

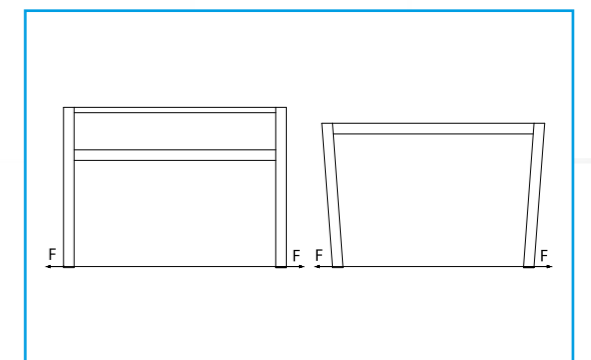
## EXTREM STABIL – KOMPLETT SCHWENKBAR: SCHNEIDAGGREGAT DER S 41

Das verstärkte Schneidaggregat der Karussell-Maschine S 41 ist komplett schwenkbar. Die Konstruktion bleibt selbst bei der sehr hohen Bandagenspannkraft von mehr als 11 Tonnen stabil, sodass das Bandmesser exakt geführt bleibt.

Der automatische Bandmesser-Schleifapparat inklusive automatischer Bandmesser-Nachstellung gewährleistet immer präzise Schnitte.



Schneidaggregat der S 41.



Durch die hohe Spannkraft der Messerbandage wirken hohe Kräfte auf die Konstruktion. Die A-förmige Grundkonstruktion aller Maschinen der S-Reihe gewährleistet die nötige Stabilität, um die Bandage gespannt zu halten.



Cesar Avila Castro  
Kundendienstingenieur

flexibel einsetzbar

variable Luftkissen-Anordnung

10 % Material pro Block sparen



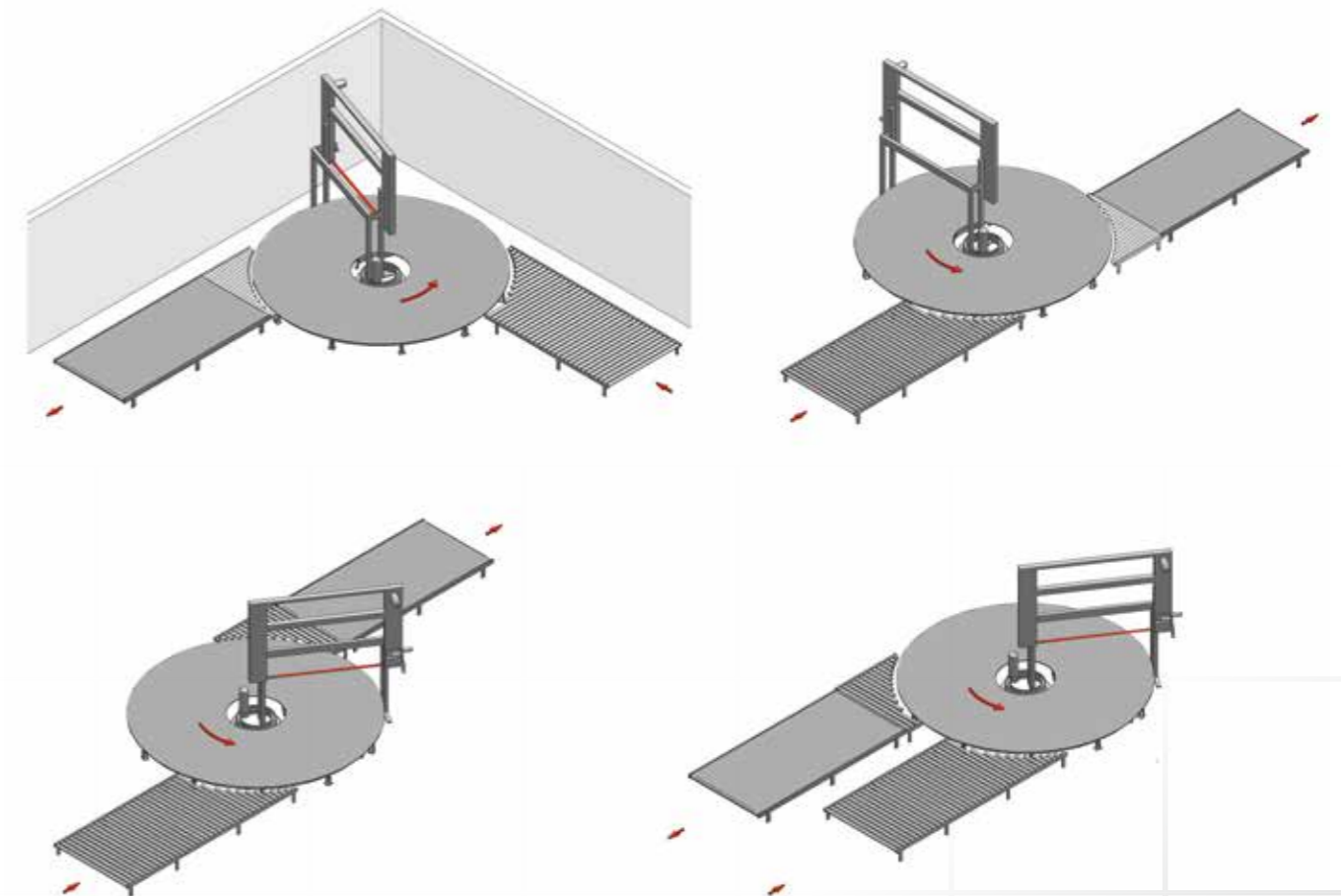
Mit unseren Zusatzlösungen passen wir die Maschine an Ihre Produktionsbedingungen an.

## WEITERE OPTIONEN – INDIVIDUELL NACH IHREN ANFORDERUNGEN

**Automatisches Be-/Entladen mittels Luftkissen-System:** Das Luftkissen-System hebt die Blöcke beim Be- und Entladen automatisch an und ermöglicht dadurch ein einfaches Handling auch schwerer Blöcke auf dem Karussell. Die Blöcke können optimal platziert und so der komplette Tisch ausgenutzt werden. Des Weiteren wird der Personaleinsatz reduziert.

**Oberwalze zur sicheren Blockfixierung:** Eine oder zwei Druckwalzen fixieren zuverlässig leichte und harte Schäume, indem sie den Block herunterdrücken (wahlweise vor und/oder hinter dem Messer platziert).

**FK-Opti-Sheet:** Das Software-Tool nutzt die äußerst geringen Schneidtoleranzen der Karussell-Maschine, um die maximale Anzahl an Schichten aus einem Block zu spalten. Erhöhen Sie Ihre Produktion und sparen Sie bis zu 10 % Material pro Block.



Optimal für den Einsatz in Schneidlinien: Durch Transporteinrichtungen zur tangentialen Be- und Entladung passt sich die Karussell-Maschine flexibel an die räumlichen Bedingungen an.





Frank Armbruster  
Montagegruppenleiter

Schneidgeschwindigkeit von 10-100 m/min

extrem dünne Schichten möglich

hohe Nutzfläche



Durch freie Platzierung der Blöcke mit Hilfe des Luftkissen-Systems lässt sich die Tischfläche komplett ausnutzen.

## PRÄZISE SCHNEIDEN – STUFENLOS REGELN

Alle S-Typen steuern Sie einfach über einen Industrie-PC mit separatem Bedienpult. Die Schneidgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 10 bis 100 m/min regeln (abhängig vom Tischdurchmesser).

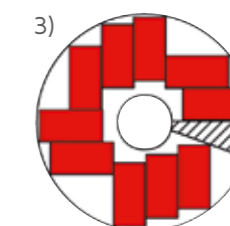
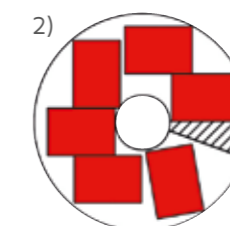
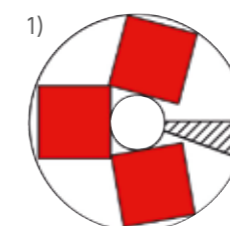
Auf den rotierenden Tisch werden mehrere Blöcke aufgelegt. Ein adhäsiver Spezialkorundanstrich und ein Vakuumsystem fixieren den Block im Schneidbereich.

Die Karussell-Bauweise steigert die Kapazität im Vergleich zu horizontalen Tischmaschinen, weil der Rücklauf des Schneidtisches entfällt. Dadurch können zudem extrem dünne Schichten geschnitten werden.

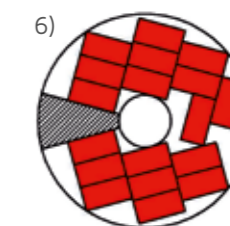
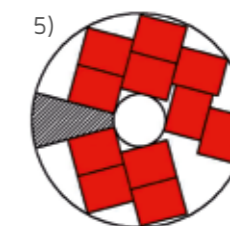
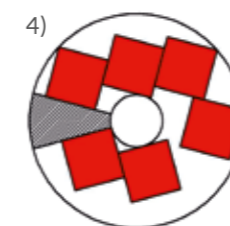
Technische Daten	S 20	S 22	S 24	S 32	S 36	S 41
Arbeitsbreiten	1800 mm	2200 mm	2600 mm	2400 mm	3400 mm	2400 mm
Äußerer Tischdurchmesser	4800 mm	5600 mm	6400 mm	7000 mm	9000 mm	7000 mm
Nutzfläche des Tisches	ca. 17 m <sup>2</sup>	ca. 24 m <sup>2</sup>	ca. 32 m <sup>2</sup>	ca. 34 m <sup>2</sup>	ca. 59 m <sup>2</sup>	ca. 34 m <sup>2</sup>
Schneidgeschwindigkeit stufenlos einstellbar zwischen	8-85 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min
Tischumdrehungen	max. 5,7 Upm	max. 5,7 Upm	max. 5 Upm	max. 4,5 Upm	max. 3,5 Upm	max. 4,5 Upm
Schneid- und Stapelhöhe	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1500 mm
Blockmaße	Anzahl Blöcke	Anzahl Blöcke	Anzahl Blöcke	Anzahl Blöcke	Anzahl Blöcke	Anzahl Blöcke
1,00 x 2,00 m	4	7	9	10 <sup>3)</sup>	18 <sup>6)</sup>	10 <sup>3)</sup>
1,25 x 2,00 m	3	5	7	8	15	8
1,40 x 2,00 m	3	5	6	7	13	7
1,60 x 2,00 m	2	4	5	6 <sup>2)</sup>	11 <sup>5)</sup>	6 <sup>2)</sup>
2,00 x 2,00 m	-	2	4	4	7	4
2,00 x 2,20 m	-	2	3	4	7	4
2,15 x 2,15 m	-	-	3	3 <sup>1)</sup>	6 <sup>4)</sup>	3 <sup>1)</sup>

Beispiele für die Anzahl der Blöcke.

S 32 / S 41



S 36





**Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG** | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | [info@fecken-kirfel.de](mailto:info@fecken-kirfel.de) | [www.fecken-kirfel.de](http://www.fecken-kirfel.de)

**Fecken-Kirfel America, Inc.** affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | [info@fk-am.com](mailto:info@fk-am.com)