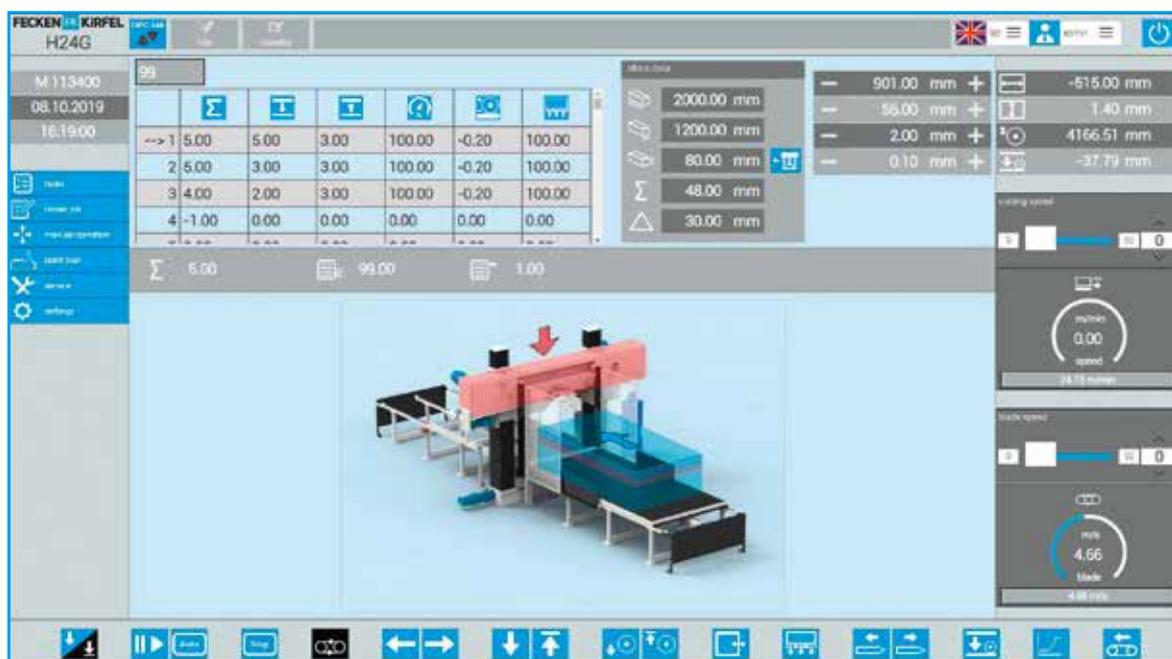


SPALTEN HÄRTERER MATERIALIEN

Unsere bereits bewährte Bandmesserspaltmaschine H 24 G ist speziell für das Spalten von Materialien mit Härten zwischen 30 und 70 Shore A (materialabhängig) entwickelt und weiter verbessert worden.

Dabei ist das Grundkonzept eines robusten, gusseisernen Maschinenkörpers für das Spalten härterer Materialien optimiert worden. Zudem können mittels verstärkter Tischkonstruktion, einer hohen Vakuumleistung und zusätzlicher Stützwalzen der Oberwalze auch bei härteren Materialien sehr enge Toleranzen von +/- 0,1 mm erzielt werden. Durch dieses Zusammenspiel während des Spaltprozesses wird eine perfekt glatte Oberflächenstruktur erreicht.

Die verstärkte Vakuumleistung stellt sicher, dass auch unebene Ausgangsmaterialien auf der ganzen Fläche problemlos auf eine gleichmäßige Schichtstärke besäumt werden. Für eine leichte und intuitive Bedienung ist die H 24 G mit einer neuen Windows-basierten Steuerung ausgestattet. Durch das einheitliche FK-Bedienkonzept mit bekannten Symbolen ist die Maschine intuitiv und ergonomisch zu bedienen. Auf der touchfähigen Bedienoberfläche finden sich bekannte Windows Features wie Netzwerkverbindung und Internetverbindung wieder. Eine Visualisierung der Schneidparameter erleichtert die Handhabung der H 24 G noch weiter.



Unsere H 24 G kann durch ihre verstärkte Konstruktion problemlos harte Materialien spalten. Dazu gehören:



- Verbundschnitzelgummi bis zu 1100 kg/m³
- härterer Zellkautschuk, EVA und Polyethylen
- Hartschäume: PU, PET und PVC
- UHMW
- Gummikork
- ähnliche Materialien

Für besonders harte Materialien besteht die Möglichkeit, den Vakuumtisch mit zusätzlichen Heizelementen auszustatten und das Material dadurch zu erweichen, um es anschließend einfacher spalten zu können.

Wenn beabsichtigt wird, auch empfindlichere Materialien auf der Maschine zu spalten, empfiehlt es sich, für die Schichtstärkeneinstellung eine zusätzliche elektronisch gesteuerte Tastwalze vorzusehen. Diese erfasst

präzise die Dicke des Ausgangsmaterials und stellt die Schichtstärke vollautomatisch nach. Ein weiteres Vorteil der Walze ist, dass sie die sich ändernden Druckverhältnisse der oberen Vorschubwalze erkennt und entsprechend automatisch anpasst. So kann eine gleichbleibende Qualität bei der Schichtstärke gewährleistet werden.

Technische Daten	H 24 G
Arbeitsbreite	1400 mm / 1600 mm / 2000 mm
Tischlänge	2400 mm + Vielfaches von 1200 mm
Max. Blockhöhe	bis 250 mm, optional bis 610 mm oder 1000 mm
Messerbalken	20°
Vakuumleistung	600 mm Wassersäule
Bandmessergeschwindigkeit	1,6–4,2 m/s, stufenlos einstellbar, optional auch 1,0–8,0 m/s
Vorschubgeschwindigkeit	4–40 m/min,
Toleranz in mm	+/- 0,1
Restschicht in mm	2 mm
Angetriebene Druckwalze	ja
Autom. Bandmessernachstellung	ja
Abnahmeband	optional



➔ Für weitere Informationen zur H 24 G steht Ihnen unser Team sehr gerne zur Verfügung.