

FECKEN **FK** KIRFEL

Always a cut above – since 1870

Tipo | **C 66**

Tipo | **C 67**

Tipo | **C 68**

Tipo | **C 69**

Centros de Corte CNC de Contornos Horizontais



”

A Fecken-Kirfel produz máquinas de corte precisas e eficientes para processar uma grande variedade de plásticos, borrachas e materiais similares. Fundada em 1870, esta empresa familiar lidera hoje o caminho em tecnologia e qualidade no seu campo pelo mundo inteiro. Usando todos os seus conhecimentos e experiência em engenharia, a Fecken-Kirfel trabalha em conjunto com os seus clientes para continuar a desenvolver a sua gama de máquinas cada vez mais e melhor. Nós produzimos 100% das nossas máquinas de corte na nossa sede principal em Aachen, Alemanha.



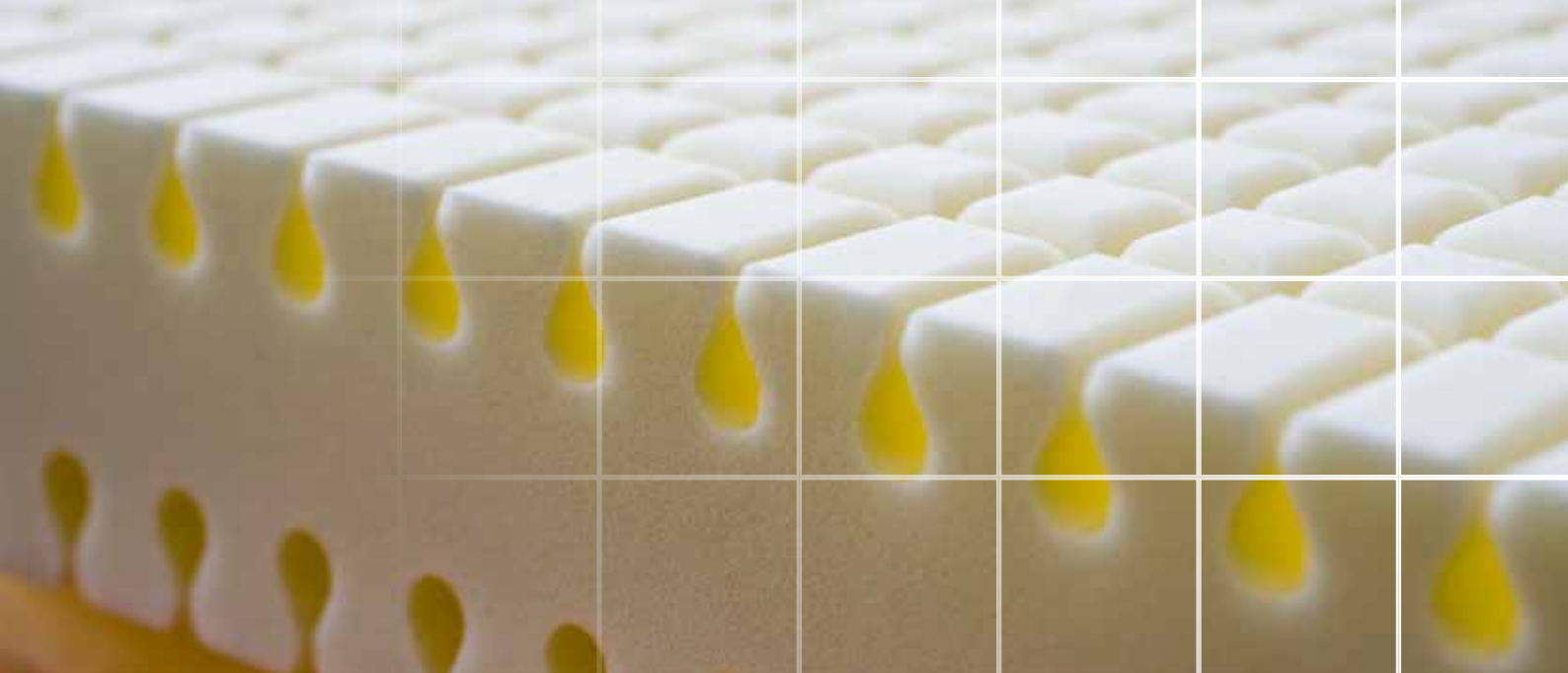
Fundada em 1870

Empresa familiar Independente

Máquinas de corte
“Made in Germany”

Máquinas de corte de variados produtos

Liderando o caminho da tecnologia
e qualidade a nível mundial



OLÁ E BENVINDO!

Com um excelente nível de precisão e uma velocidade de corte rápida, os centros de corte horizontais CNC oferecem a máxima produtividade combinada com os mais altos padrões de qualidade. Esta é uma verdadeira vantagem competitiva quando se trata da produção de móveis estofados, colchões e espumas ou espumas técnicas com uma elevada densidade aparente.

A série C 6x da Fecken-Kirfel vem com dois tipos diferentes de lâmina: os modelos C 66 / C 67 usam uma lâmina rotativa, enquanto os modelos C 68 / C 69 são cortados com uma lâmina oscilante. Os C 67 e C 69 são adequados para integração numa linha de corte.

O design extremamente estável de todas as variantes da série C 6x evita a vibração durante o processo de corte e portanto, garante uma face de corte precisa e livre de marcas.

A gama de materiais que podem ser cortados é diversificada. A máquina pode cortar quase todos os contornos e você tem também a opção de uma mesa giratória, que amplia o espectro de contornos que podem ser cortados ainda mais. A unidade de corte móvel garante os melhores valores de aceleração e mínimos requisitos mínimos de espaço.

Os processos eficientes são suportados pelo software de encaixar (nesting) e roteamento (routing) FK: A função de encaixe (nesting) assegura que os contornos são encaixados uns nos outros para aproveitar ao máximo o material a ser cortado. Enquanto isso, a função de roteamento é o que lhe dá a linha de corte perfeita.

Excelente Precisão

Velocidade de corte Elevada

Máximo Desempenho

Lâmina com rotação +/- 360

Requisitos de Espaço Mínimos

Informação Técnica	C 66	C 67	C 68	C 69
Área de Trabalho (L x B)	2300 x 2300 mm	2300 x 2300 mm	2300 x 2300 mm	2300 x 2300 mm
	2500 x 2500 mm (opcional)	2500 x 2500 mm (opcional)	2500 x 2500 mm (opcional)	2500 x 2500 mm (opcional)
	2900 x 2900 mm (opcional)	2900 x 2900 mm (opcional)		
Velocidade Corte	40 m/min 70 m/min (opcional)	40 m/min 70 m/min (opcional)	15 m/min	15 m/min
Lâmina	rotação	rotação	oscilante	oscilante
Ângulo Rotação	+/- 360°	+/- 360°	∞	∞
Dispositivo Afiamento	Sim	Sim	Não	Não
Guia Central Lâmina	Sim	Sim	Sim	Sim
Grade de Suporte	Sim	Sim	Sim	Sim
Mesa Rotativa Aut	Opcional	Sim	Opcional	Sim

CENTROS DE CORTE DE CONTORNOS HORIZONTAL C 6X

Os centros de corte de contorno horizontais da Fecken-Kirfel estão disponíveis com uma lâmina de superfície lisa (C 66 / C 67) ou com uma lâmina dentada oscilante (C 68 / C 69). As soluções autónomas estão disponíveis (C 66 / C 68), assim como os modelos com carga ou descarga automática (C 67 / C 69), ideais para integração numa linha de corte.

Área de aplicação: Cortar contornos e aparar a medida através de secções transversais verticais. Cortar placas horizontalmente e verticalmente. Acabamento com cortes retangulares.

Indústrias: Móveis estofados, colchões, peças automóveis, embalagens, auxiliares médicos, painéis de isolamento acústico, itens industriais, tais como isolamento de tubos e perfis de janelas, itens de consumo, como esponjas.

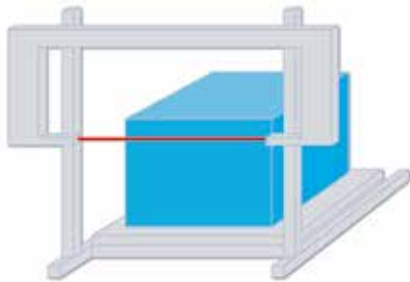
Materiais: Blocos flexíveis de espuma de PU (poliéster e poliéster), látex, aglomerado de espuma, Basotect (melamina), espuma PE e materiais similares.

Cortes: Processa todos os contornos da melhor maneira possível graças ao encaminhamento e ao aninhamento.

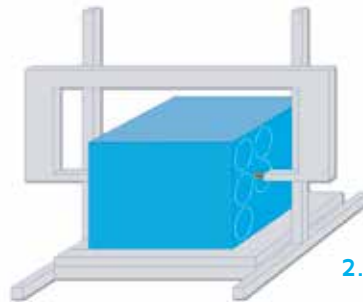
Comissionamento: Nós arrancamos e testamos todas as funções das máquinas na nossa fábrica antes da entrega. Se tudo estiver a funcionar perfeitamente, a instalação e a colocação em funcionamento podem avançar para a sua empresa.

Serviço: Respondemos rapidamente aos problemas de manutenção e fornecemos uma solução direta. Um teleserviço possibilita o diagnóstico remotamente.

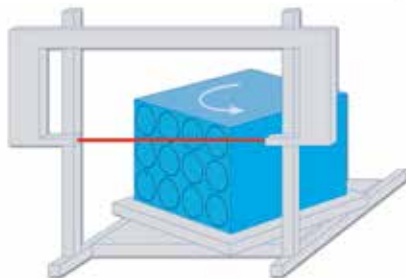
O processo de corte: Se os centros de corte de contorno estiverem equipados com uma mesa de material rotativa, o programa de corte carregado pode ser concluído em apenas alguns passos.



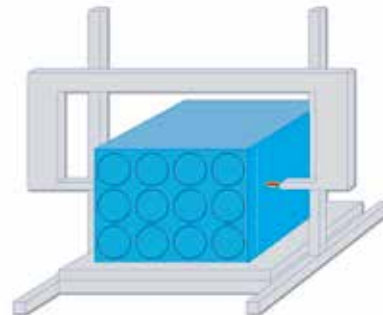
1. Início



2. Corte Contorno



3. Mesa roda 90



4. Corte Contorno aparado verticalmente

PROGRAMAS DE CORTE CUSTOMIZADOS – MAIS SIMPLES, FLEXÍVEIS E ECONÓMICOS

Criando um programa: os programas de corte criados em outros centros de corte de contorno FK podem ser copiados. Você pode criar novos programas num CAD-PC de forma separada, que é baseado em Windows tal como o computador CNC na máquina.

Criação de um contorno de corte: Você pode criar contornos de corte em formato DXF usando o software FK ou importá-los de um software externo.

Optimizando o uso do material: Na próxima etapa, você pode „aninhar“ os contornos para garantir que a maior parte do material é utilizada o mais possível. Este processo pode ser automatizado e alternativamente, além disso, realizado de forma interativa usando o software FK.

Optimizando a linha de corte: Uma linha de corte perfeita é a chave para um corte de alta qualidade e também reduz o tempo que leva o processo de corte. Graças à vantagem de design de uma lâmina circular que pode ser torcida +/- 360 °, o software FK identifica rotas ótimas para o centro de corte de contorno horizontal, seja manual, automática ou interativamente.



Johny Schulz
Herbert Kamphausen
 Chefes de Grupo da Construção

A LÂMINA ROTATIVA – SEMPRE AFIADA

Tempos de processamento mínimos para materiais duros: Graças a uma unidade de corte móvel e à última tecnologia de accionamento, a máquina oferece um desempenho excepcional, assegurando velocidades de corte elevadas. Juntamente com um dispositivo de afiamento de alta precisão, isso garante tempos de processamento rápidos.

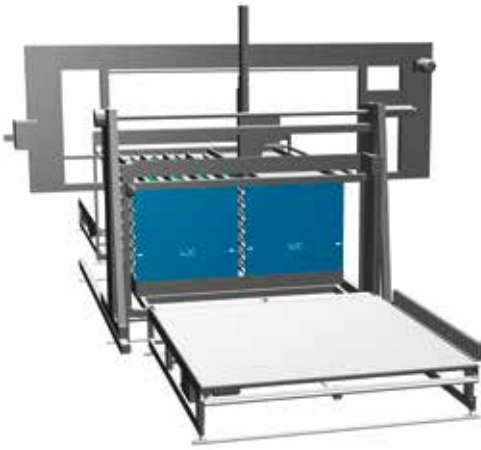
Material fixado da melhor maneira possível: A máquina está equipada com um dispositivo de retenção com base em placas de alumínio para assegurar que o material é posicionado perfeitamente e que o processamento é rápido e preciso.

Lâmina afiada em todos os momentos: O dispositivo de afiamento totalmente automático com pedras CBN de baixo desgaste é parametrizável. Independentemente de quanto tempo a lâmina circular é usada, vai proporcionar de forma consistente um elevado desempenho de corte.

Processos: Comparação de tempos de corte

Tipo Máquin	Velocidade Corte Máx.	2 Almofadas	Colchões (Antes de virar a mesa)	Colchões (Depois de virar a mesa)	Rectângulo
C 52	12 m/min (40'/min)	99 s	177 s	175 s	203 s
C 57	25 m/min (82'/min)	69 s	60 s	92 s	122 s
C 67	40 m/min (131'/min)	55 s	48 s	71 s	100 s

Tipo | **C 66 e C 67**



C 67 com 2900 mm de largura de mesa

Com lâmina rotativa

Guia Central Lâmina Ajustável

Excelente opção para materiais duros

Velocidade de Corte Máxima

Requisitos mínimos de espaço

C 67 pronta para integração em linha de corte





Dirk Welters
Produção de Lâminas Circulares



As máquinas de máquinas de divisão de lâmina circular totalmente automáticas estão disponíveis em diferentes larguras de trabalho, comprimentos de trabalho e alturas de corte para que você sempre encontrará a solução certa.

ÓPTIMA PRECISÃO EM TODO O MOMENTO – A LÂMINA OSCILANTE

Precisão de corte excepcional: A tecnologia oscilante é ideal para cortar materiais técnicos, bem como contornos com arestas afiadas ou pequenos raios com baixas tolerâncias.

Muito fácil de manter: o Fecken-Kirfel utiliza as últimas versões de servo-accionamentos para este novo princípio de oscilação. Dois motores sincronizados geram o movimento oscilante da faca. Isto significa que não é necessário nenhum redutor e componentes de ligação, tais como cabos de aço e polias de deflexão.

Tempos de instalação curtos: A lâmina é fixada horizontalmente, o que leva pouco tempo e esforço. A tensão da lâmina é mantida com uma pressão pneumática constante durante o processo de corte.



Tipo | **C 68 e C 69**

Com lâmina oscilante

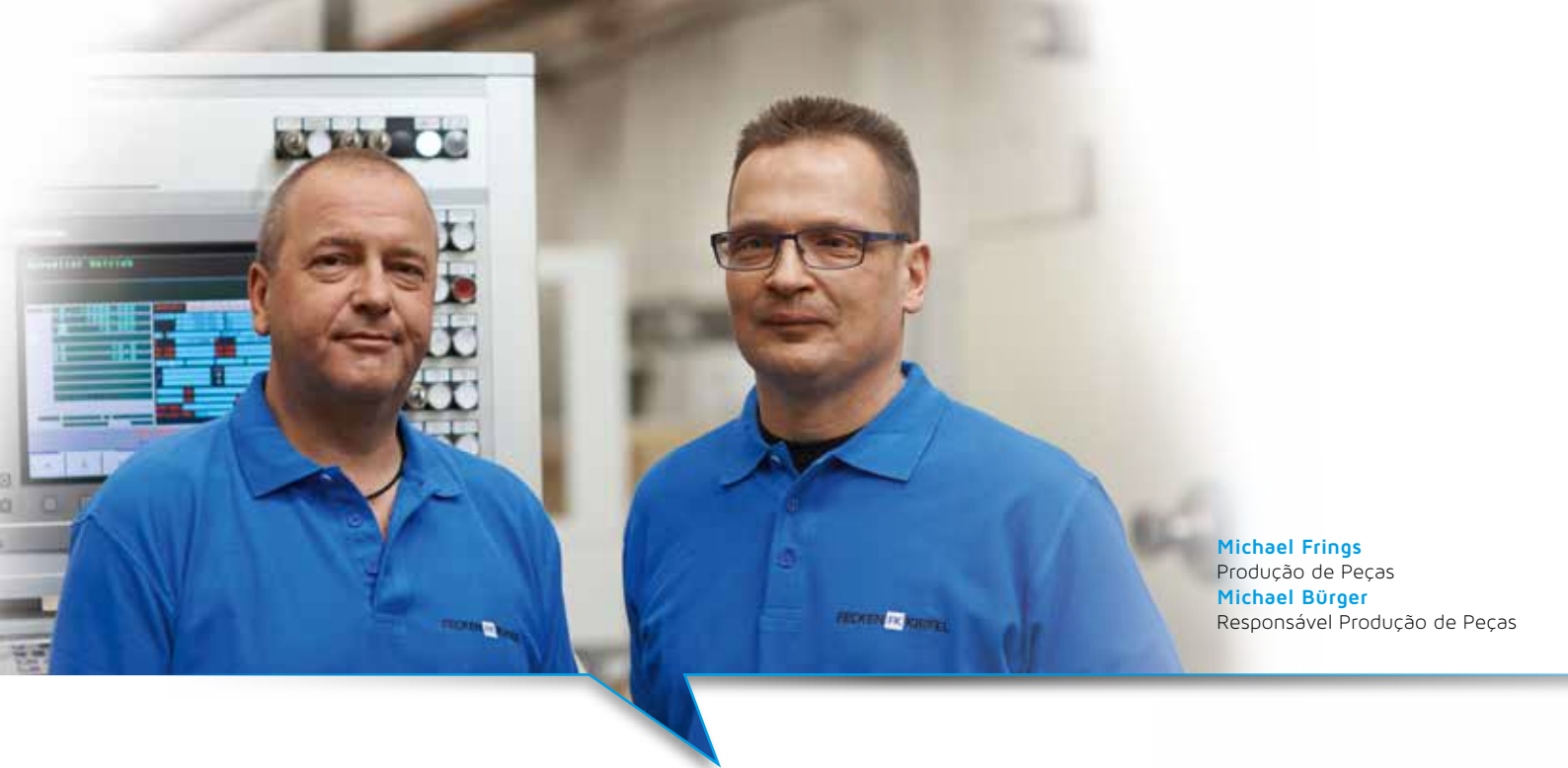
Precisão de Corte Excepcional

Manutenção Simples

Requisitos mínimos de espaço

C 69 pronto para integrar numa linha de corte





Michael Frings
Produção de Peças
Michael Bürger
Responsável Produção de Peças



Os seus blocos podem ser processados a partir do bloco longo em vez do bloco curto - uma maneira sensata e eficiente de trabalhar. O bloco longo é cortado diretamente nas suas dimensões finais. A vantagem: Poupança no trabalho de aparar.

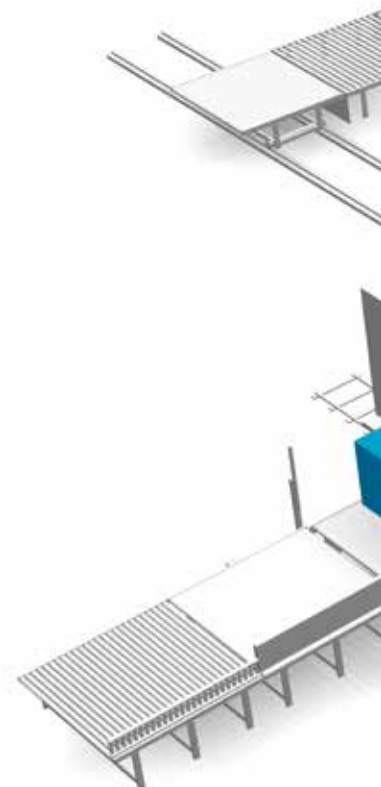
A LINHA DE CORTE TOTALMENTE AUTOMÁTICA

Quando você integra o C 67 e o C 69 numa linha de corte, você combina a velocidade máxima com a precisão excepcional e assim aumentar a produtividade, mantendo os mais altos padrões de qualidade.

Estabelecidos perfeitamente para integração: Ambos os centros de contorno apresentam transportadores de rolos motorizados para carga e descarga, além de uma mesa de material com correias transportadoras embutidas. Um batente de posição final é instalado permanentemente lateralmente nos transportadores de rolos de carregamento. Um outro fim de curso é instalado na direcção de transporte, que pode ser inclinada pneumaticamente para alinhar o bloco.

Fluxo de trabalho ideal: O centro de corte CNC também vem com uma função de fila de trabalho. Enquanto a máquina estiver processando um programa de blocos, programas de blocos adicionais que exigem corte podem ser inseridos e salvos na ordem desejada. Isso evita o tempo de inatividade da máquina enquanto você está a trabalhar com novos programas de bloco. Depois de ter concluído os programas que introduziu, a máquina desliga-se automaticamente. Isso torna as mudanças não sem operador (noturnas) uma possibilidade.

FK-Optimat: Ao usar este software, os contornos/colchões são comprimidos em altura por uma percentagem de modo a que mais contornos/colchões possam ser aninhados no bloco.



Tipo | **C 66-69**

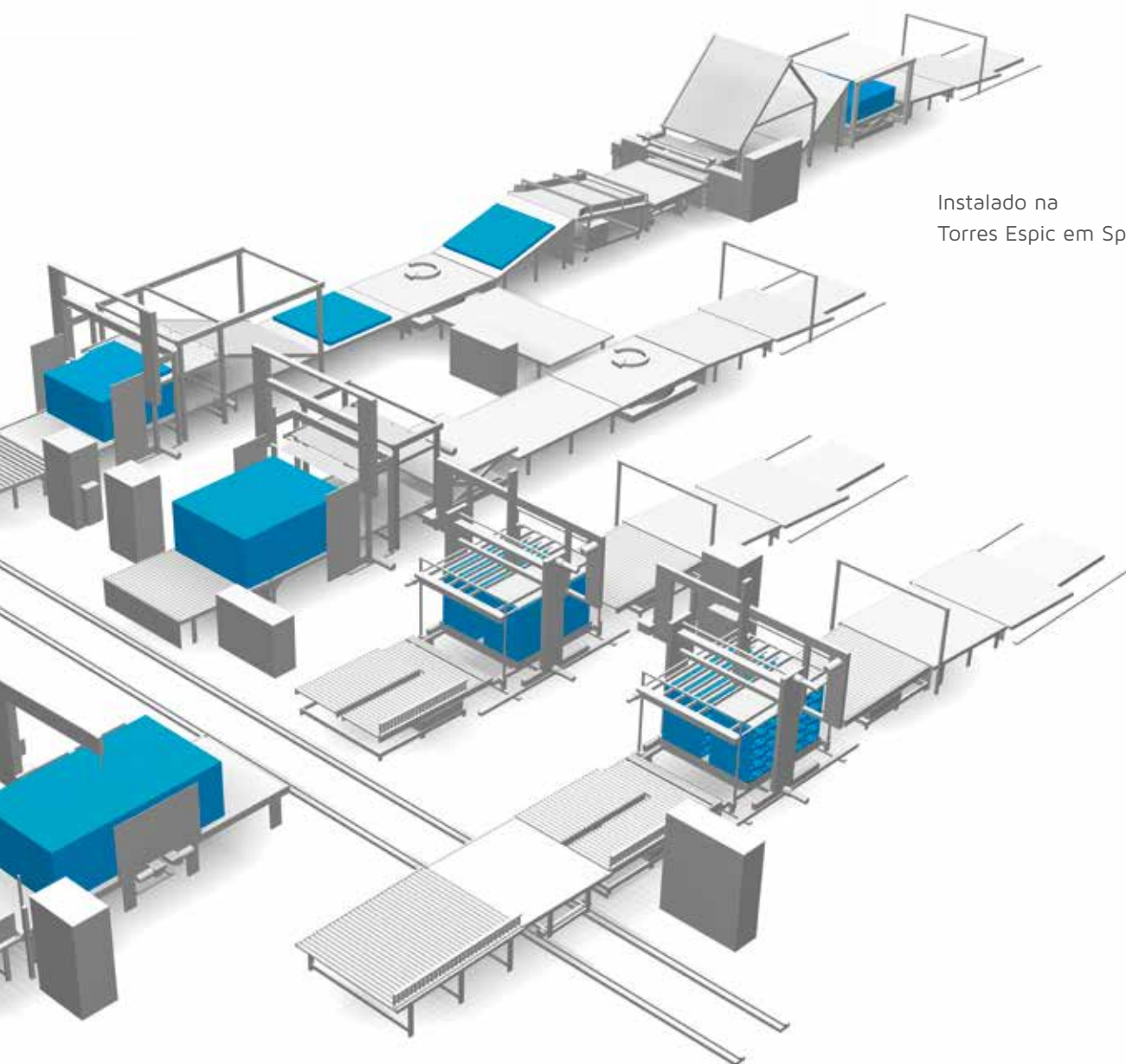
Máxima Produtividade

Carga e Descarga Automática

Mesas de Rolos Motorizadas

Ordens de Corte Diversificadas

Turnos sem operador



Instalado na
Torres Espic em Spain



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1 - 15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-0 | Fax +49 241 18202-13 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com