

FECKEN **FK KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Tipo | **H 31** | **H 24 E**

Tipo | **H 24 A**

Tipo | **H 24 T**

Tipo | **H 24 G**

Máquinas automáticas de dividir



Monika Marcinkowski

Compras

René Matt

Director de compras

”

Fecken-Kirfel produce máquinas de corte precisas y eficientes para el tratamiento de los más diferentes plásticos, gomas y materiales parecidos. Fundada en 1870, la empresa familiar es hoy en día líder mundial en tecnología y calidad en su ramo. Mediante amplios conocimientos de ingeniería y en cooperación con los clientes, Fecken-Kirfel desarrolla de forma continuada su surtido de maquinaria. Fabricamos todas nuestras máquinas de corte al 100 % en nuestra sede central en Aguisgrán, Alemania.



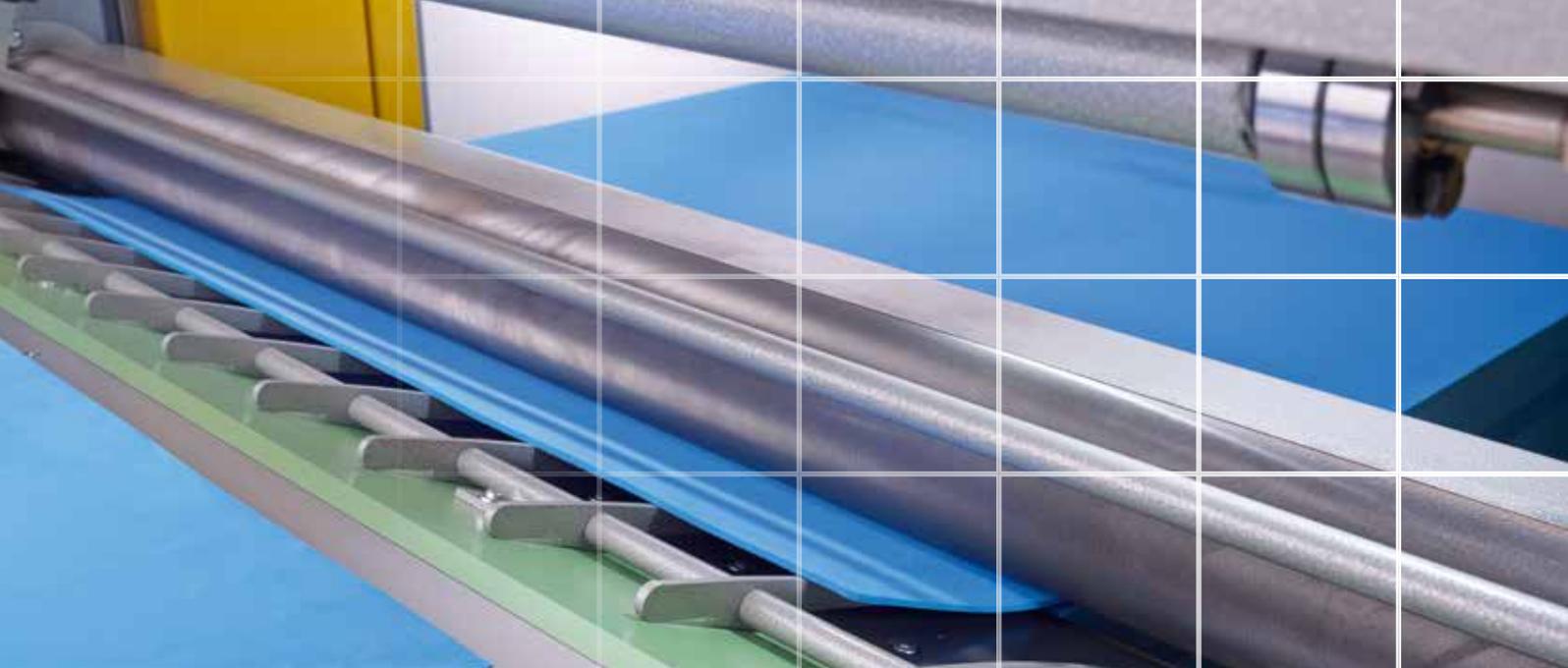
Fundada en 1870

Empresa familiar independiente

Máquinas de corte "Made in Germany"

Para el tratamiento de los más diversos materiales

Líder mundial en tecnología y calidad



¡BIENVENIDOS!

Para dividir de forma económica láminas de bloques/planchas de muchos materiales diferentes, Fecken-Kirfel ofrece la serie H en diferentes ejecuciones. Cada tipo de máquina es perfectamente adaptado a determinadas clases de material. De esta forma obtendrá en todo momento la máquina que le ofrezca los mejores resultados para sus aplicaciones y sus materiales utilizados – con calidad y rentabilidad.

Las máquinas cortan a lo largo del total de su vida útil de forma extremadamente uniforme y con tolerancias muy bajas. Todas las máquinas de dividir son extremadamente robustas – con un cuerpo de hierro fundido.

Las máquinas automáticas de dividir se utilizan en los siguientes ramos de la industria: Industria de embalaje para componentes electrónicos, industria del automóvil, construcción, especialmente para juntas así como para la amortiguación sonora y las vibraciones, industria del ocio, para la fabricación de vendajes deportivos, trajes de buzo y ropa especial.

Tolerancias muy bajas
+/- 0,1 mm

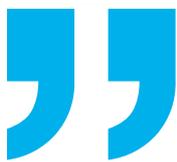
Construcción especialmente robusta

Cuerpo de la máquina de hierro fundido

Múltiples ejecuciones para diferentes clases de materiales



Michael Greven
Dirección Servicio de atención al cliente



Las máquinas de dividir automáticas están disponibles en diferentes anchuras y longitudes de trabajo como también en diferentes alturas de corte – encontrará siempre la solución adecuada.

LA SOLUCIÓN PARA LA DIVISIÓN HORIZONTAL EN UNA MESA DESLIZANTE ESTABLE

Los materiales que se vayan a dividir deben estar correctamente fijados. En el caso de las máquinas tipo H 31 y H 24 X, las planchas se colocan de forma prácticamente “inamovible” sobre una mesa deslizante cubierta con un corindón especial adhesivo.

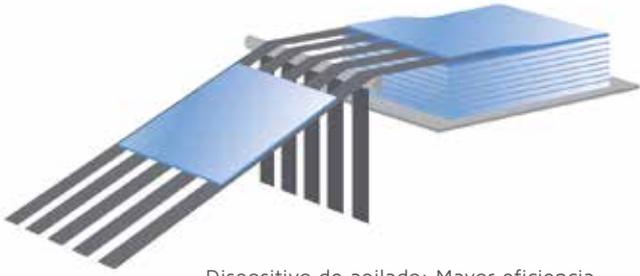
Ámbito de aplicación: Los bloques y planchas se dividen automáticamente y de forma muy precisa en láminas y se retiran manualmente por un operador.

Material: Espuma de PU, espuma de PU semi-rígida y espuma aglomerada hasta 200 kg/m^3 (400 kg/m^3) Basotec® y otros materiales de una consistencia similar.

Equipamiento: La cuchilla sinfín se va reajustando durante la producción, consiguiéndose así la posición ideal de la cuchilla incluso al desgastarse. La construcción de hierro fundido y la guía de la cuchilla conformada de forma especial son extremadamente robustas.



Tipo | H 31 y H 24 E

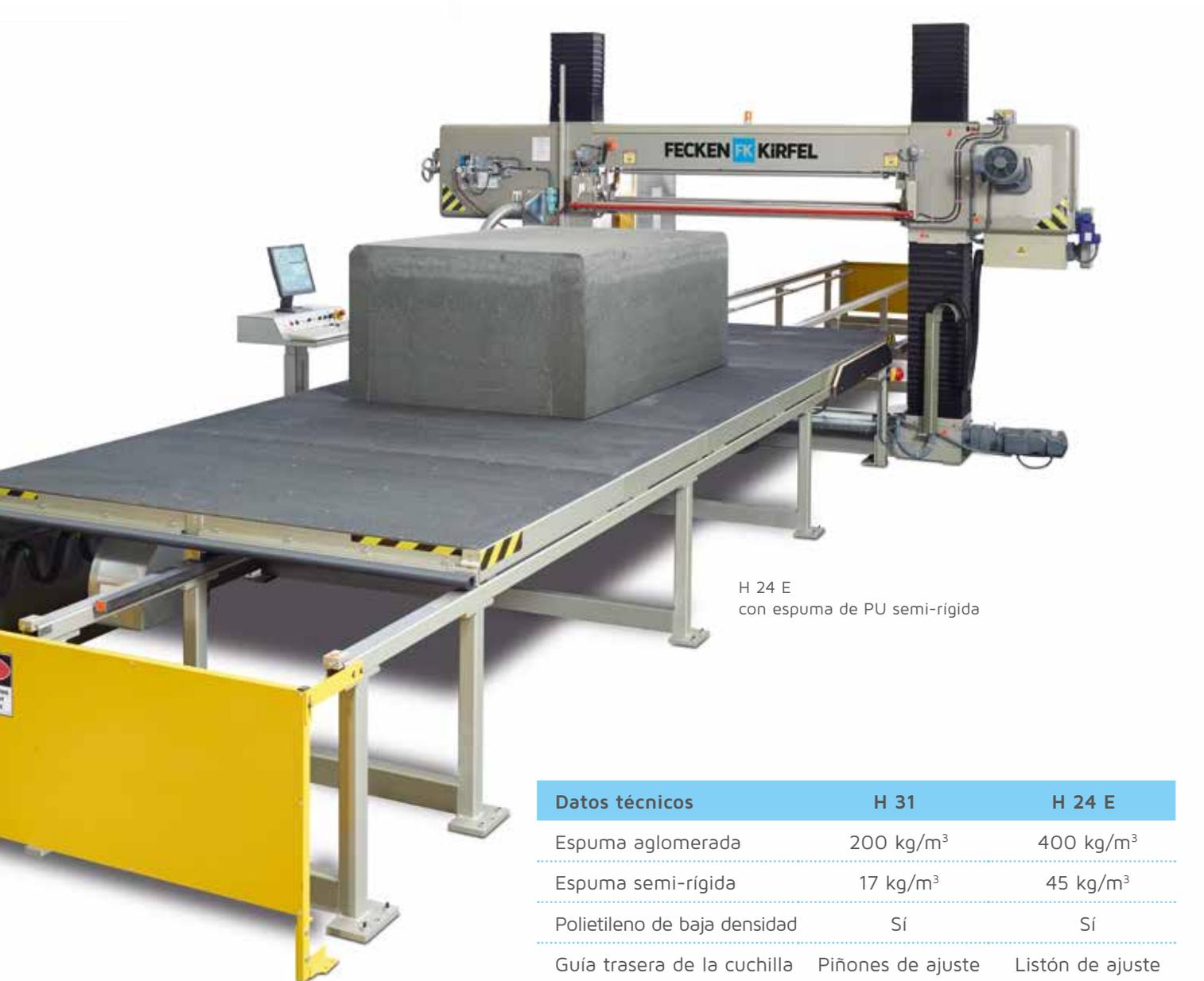


Dispositivo de apilado: Mayor eficiencia gracias a procesos automatizados.

La cuchilla se reajusta automáticamente

Calidad de corte uniforme

Guía de la cuchilla robusta



H 24 E
con espuma de PU semi-rígida

Datos técnicos	H 31	H 24 E
Espuma aglomerada	200 kg/m ³	400 kg/m ³
Espuma semi-rígida	17 kg/m ³	45 kg/m ³
Polietileno de baja densidad	Sí	Sí
Guía trasera de la cuchilla	Piñones de ajuste	Listón de ajuste



Frank Armbruster
Director de grupo de montaje



Yo solo tengo esta máquina completamente bajo control, una segunda persona no es necesaria para dividir los bloques.

TODOTERRENO PARA LOS MÁS VARIADOS MATERIALES

La mesa deslizante de vacío y el rodillo de presión fijan el material a dividir de forma segura. El material puede dividirse en láminas con una tolerancia de +/- 0,1 mm – hasta una lámina restante de 2 mm.

Ámbito de aplicación: Los bloques y planchas se dividen automáticamente y de forma muy precisa en láminas y se retiran manualmente por un operador.

Material: Planchas de caucho celular (neopreno), espuma de polietileno, EVA, caucho esponjoso, espuma blanda de PVC así como otros materiales con una consistencia similar.

Equipamiento: La cuchilla sinfín se va reajustando durante la producción, consiguiéndose así la posición ideal de la cuchilla incluso al desgastarse. La construcción de hierro fundido y la guía de la cuchilla conformada de forma especial son extremadamente robustas. Los accionamientos son especialmente potentes.

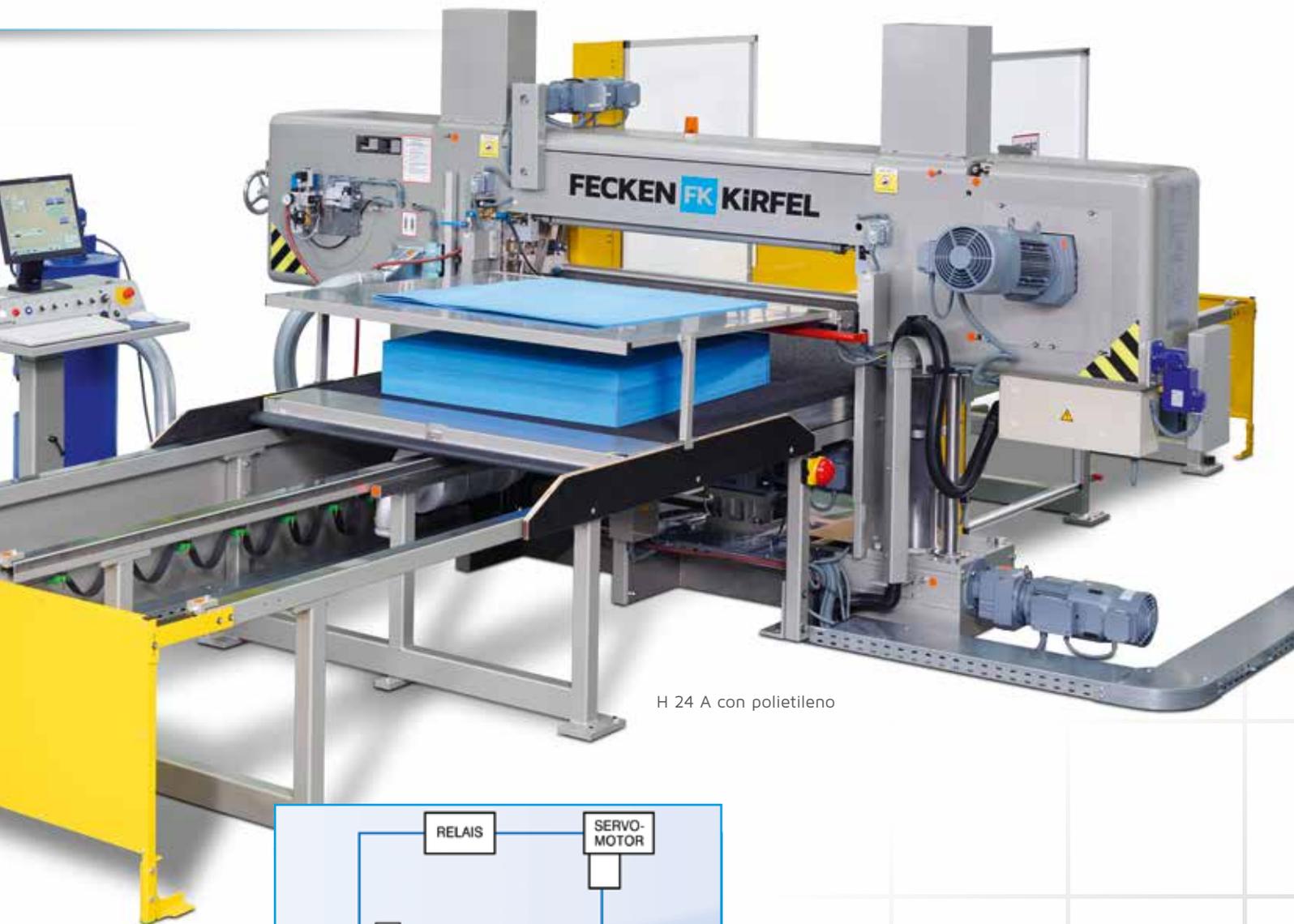


Tipo | H 24 A

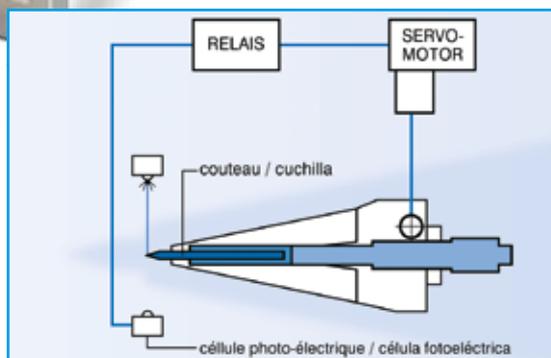
Gran variedad de materiales a cortar

Lámina restante mínima

Calidad de corte constante



H 24 A con polietileno



En todas las máquinas de tipo H: La cuchilla sinfín se va reajustando automáticamente con ayuda de una barrera de luz y un servo motor. De esta forma la relación entre el material a cortar, la punta de la cuchilla y las guías de la cuchilla permanece constante. Con lo cual durante toda la vida útil de la cuchilla sinfín se obtiene una calidad de corte constante.



Dipl.-Ing. Francis Pinckers
Procurador



Parece mentira, jamás pensé que pudiéramos cortar materiales en láminas tan finas como papel de periódico.

DIVISIÓN DE MATERIALES ESPECIALMENTE BLANDOS EN LÁMINAS MUY FINAS

La H 24 T dispone de un procedimiento especial de sujeción para láminas muy finas de hasta 0,15 mm.

Ámbito de aplicación: Las planchas se dividen automáticamente en capas muy finas. La precisión de corte es extremadamente alta.

Material: Materiales muy blandos, elásticos y / o pegajosos, caucho celular (neopreno), espumas de PU de células pequeñas y materiales similares.

Equipamiento: La cuchilla sinfín se va reajustando durante la producción, consiguiéndose así la posición ideal de la cuchilla incluso al desgastarse. Un dispositivo de afilar de alto rendimiento garantiza durante el proceso de afilado una cuchilla extremadamente afilada.

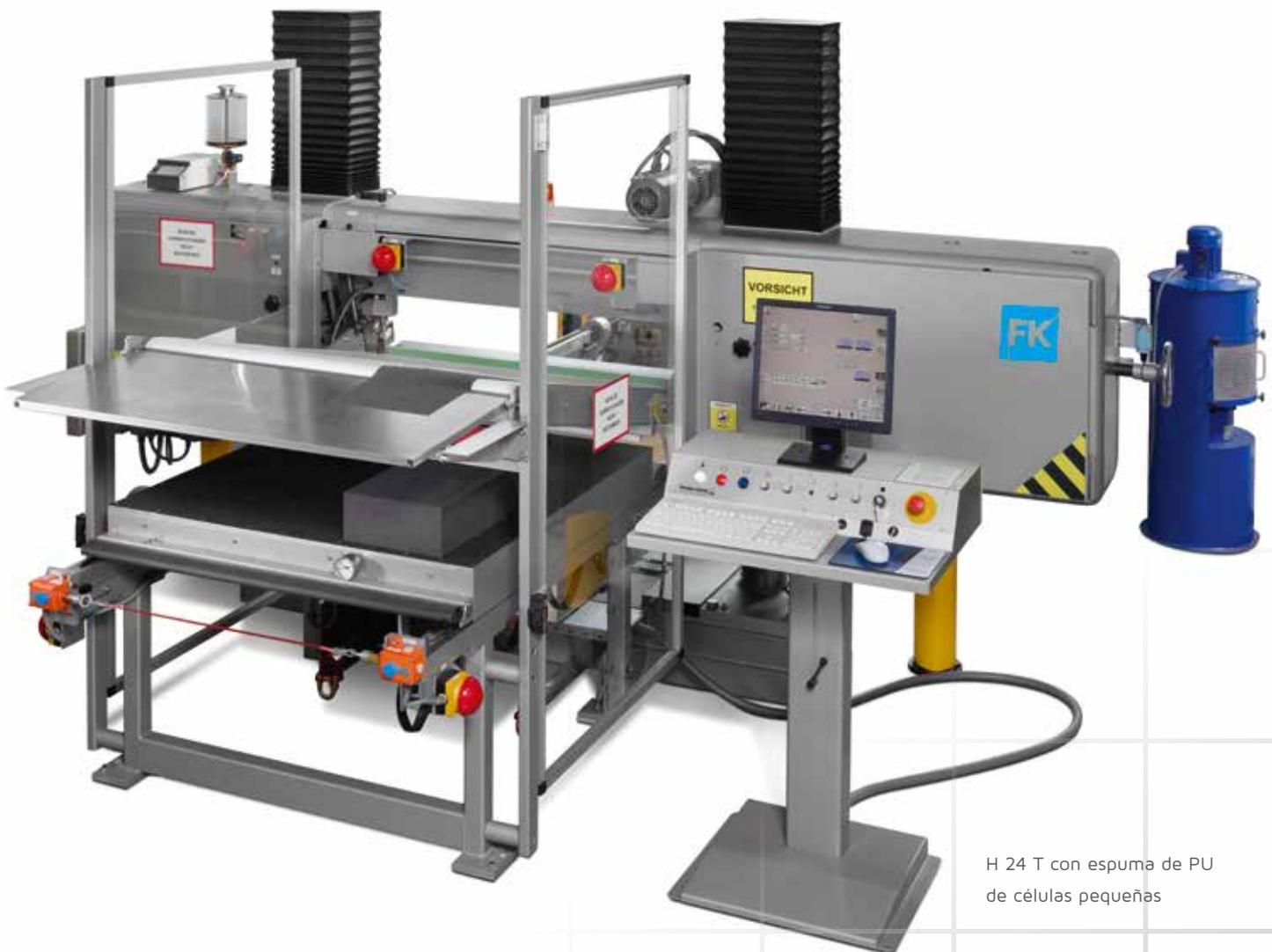
Tipo | **H 24 T**

Para láminas muy finas

También para materiales pegajosos

Proceso totalmente automático

Dispositivo de afilar de alto rendimiento



H 24 T con espuma de PU de células pequeñas



Walter Linnenberger
Director de grupo de montaje



El control modular IPC que basa en Windows se maneja de forma sencilla e intuitiva. Es posible introducir fácilmente diferentes espesores de corte, cantidades de cortes y velocidades de cortes.

DIVISIÓN DE MATERIALES ESPECIALMENTE DUROS

La H 24 G es una versión reforzada de la H 24 A. Durante el proceso de corte, el material a cortar ejerce una alta presión sobre el rodillo de avance. El rodillo de avance de la H 24 G se estabiliza mediante rodillos de apoyo adicionales. La mesa, la potencia de vacío, el dispositivo de afilar y los accionamientos también son reforzados.

Material: Aglomerado de caucho granulado, caucho celular duro, polietileno duro, EVA duro, UHMW, corcho caucho y materiales similares.



Máquina de dividir H 24 G con rodillo táctil opcional

Datos técnicos

Anchos de trabajo

Longitudes de mesa

Altura máxima de bloque

Paso del material por encima de la cuchilla sinfín

Potencia de vacío

Guía de la cuchilla

Anchura de la cuchilla

Espesor de la cuchilla

Vida útil de la cuchilla sinfín

Velocidad de la cuchilla sinfín

Velocidad de avance

Rodillo de presión accionado

Tipo | H 24 G



La mayor productividad

Carga y descarga automática
(con opciones)

Diferentes órdenes de corte

H 31	H 24 E	H 24 A	H 24 G	H 24 T
1600 mm 2000 mm 2200 mm	1400 mm 1600 mm 2000 mm 2200 mm 2600 mm	1400 mm 1600 mm 2000 mm 2200 mm	1400 mm 1600 mm 2000 mm	800 mm 1100 mm
2200 mm + Múltiplos de 1000 mm	2200 mm + Múltiplos de 1000 mm	2400 mm + Múltiplos de 1200 mm	2400 mm + Múltiplos de 1200 mm	1200 mm Opcional 2400 mm
800 mm Opcional: 1000 mm, 1300 mm	800 mm Opcional: 1000 mm, 1300 mm	250 mm Opcional: 610 mm, 1000 mm	250 mm Opcional: 610 mm, 1000 mm	250 mm Opcional: 500 mm
200 mm	100 mm	100 mm	20 mm	50 mm
Opcional: 100 mm WS	Opcional: 100 mm WS	300 mm WS con 50 Hz	Ajustable según material, máx. 600 mm WS	Ajustable según material, máx. 500 mm WS
8°	12°	12° reforzado	20°	12° reforzado
60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
0,6 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,25 mm	1,0 mm
aprox. 150-200 h Depende del material	aprox. 150-200 h Depende del material	aprox. 150-200 h Depende del material	aprox. 150-200 h Depende del material	aprox. 150-200 h Depende del material
1,8 m/s	4,5 m/s	1,6-3,2 m/s Opcional: 1,5-4,2 m/s	1,6-4,2 m/s Opcional: 1-8 m/s	2-15 m/s
4-40 m/min Opcional: 7-70 m/min	7-70 m/min	4-40 m/min	1-40 m/min	Avance: 0,2-10 m/min Retorno: -40 m/min
Opcional	Sí	Sí	Sí	procedimiento especial



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com